

DESCRIPCIÓN

Aleación de bajo punto de fusión con decapante no corrosivo para realizar uniones por capilaridad sobre el aluminio y sus aleaciones sin fusión de metal de base. Excelente resistencia mecánica y a la corrosión. De máxima fluidez con unos depósitos de color aluminio.

DATOS TÉCNICOS

Intervalo de fusión: 575-590 °C

Temperatura en horno: ~ 600 °C

Resistencia mecánica: 180N mm²

CAMPO DE APLICACIÓN

Uniones de aleaciones ligeras

Aluminio y sus aleaciones en estado laminado.

APLICACIONES

Construcción con perfiles

Climatización

Recipientes de aluminio

Estructuras tubulares

Chasis, cárter, tapas

Barras colectoras de corriente

Flotadores

Elementos de carrocería

INDUSTRIAS CLAVE

Climatización

Alimentación

Naval

Químicas

Electrodomésticos

MÉTODO Y TÉCNICA DE APLICACIÓN

Limpiar las superficies que estén muy sucias a unir para mejorar el mojado, matar las aristas vivas, desengrasar las piezas con un disolvente adecuado. Respetar un juego entre piezas del orden de 0,1mm

Precalentamiento

Sobre piezas de gran espesor o tamaño importante se aconseja realizar un precalentamiento ancho y profundo a una temperatura de 200 °C. Utilizar una llama suave con un excedente de acetileno

Proceso de soldeo

Calentar hasta conseguir la fusión del metal de aportación y extenderlo en su fase líquida a lo largo de la unión con un movimiento continuo de la llama. No sobrecalentar. Enfriamiento al aire.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Los residuos no son corrosivos y pueden ser dejados sobre la unión.

En el caso de una eliminación necesaria, pueden ser eliminados mecánicamente (esmerilado, lijado) o químicamente (consultar con el delegado técnico de Castolin).

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

La aleación Castolin 38512 BF se presenta bajo forma de varilla envasadas en bolsas de plástico 250 gr. Cantidad mínima 1Kg.

SEGURIDAD Y SALUD

Antes de usar, lea atentamente la ficha de seguridad disponible en el siguiente enlace:

<https://www.castolin.com/es-ES/msds/search>