

DESCRIPCIÓN

Aleación de soldadura blanda en hilo con decapante incorporado destinada a la ejecución de uniones capilares sobre piezas muy bien ajustadas y conexiones eléctricas.
(Excepto uniones que tengan cumplir la directiva Rohs)
Presentación: varilla recubierta

DATOS TÉCNICOS

Normas

Alma decapante 3 vías tipo CA 1-2%

APLICACIONES

Reparación de elementos de material eléctrico, electrónicos.
Soldeo por capilaridad de tubos y racores de cobre y aleaciones cúpricas
Uniones de tubos de evacuación de plomo, ETC...

Este producto no es compatible con los circuitos de agua destinados al consumo humano (presencia de Plomo).

MÉTODO Y TÉCNICA DE APLICACIÓN

Preparación

El flux contenido en el alma del hilo de aportación suministra el decapante necesario para el perfecto soldeo de los componentes eléctricos y otros elementos.

Soldadura con estañador eléctrico: temperatura de utilización entre 300 y 400 °C

Para uniones de piezas importantes y para evitar la oxidación, se recomienda la utilización de uno de los decapantes siguientes:

Decapante CASTOLIN 157 PA, FP4201, Flux 157, para la soldadura de los aceros y aceros inoxidable

Decapante FX4299, Xuper 157, 157B, 157PF, 157NC, 197C, para las uniones de los metales cúpricos

Bañar las superficies a unir, limpiadas anteriormente con el decapante adecuado

Colocar las piezas en su posición definitiva.

Calentar con una llama suave y carburante

Calentar de forma homogénea (estañador, Soplete, Aire caliente, inducción) las partes a unir hasta alcanzar la temperatura de ligazón. Aplicar el metal de aportación, que fluye por capilaridad.

PRESENTACIÓN

Condicionamiento: Bobinas de Plásticos

Diámetro del hilo (mm.)

SEGURIDAD Y SALUD

Antes de usar, lea atentamente la ficha de seguridad disponible en el siguiente enlace:

<https://www.castolin.com/es-ES/msds/search>